



Via A. Marino 15/17 – 20090 Fizzonasco di Pieve Emanuele (Milano) – Italia  
Tel: +39 02 90420257 - +39 02 90723468 – Fax: +39 02 90723469 – Skype: mismatic  
E-mail: [info@mismatic.com](mailto:info@mismatic.com) – Website: [www.mismatic.com](http://www.mismatic.com)

settore vetro

macchina serigrafica semiautomatica

**ECO MATIC GLASS**



### **Descrizione**

La macchina serigrafica modello **ECO MATIC GLASS** è stata progettata e realizzata per stampare **fogli di carta, PVC, pannelli di legno e lastre di vetro.**

**ECO MATIC GLASS** è la soluzione definitiva per tutti coloro che hanno la necessità di stampare piccole e medie tirature in grande formato, e cercano una macchina semplice e soprattutto economica!

### **Innovativo piano stampa (brevettato) Novità**

Il piano stampa è realizzato in modo tale da impedire alle lastre di vetro (o pannelli di legno) di graffiarsi o scheggiarsi durante il loro posizionamento.

Il piano stampa, infatti, è dotato di un potente **cuscino d'aria** che tiene sollevato il vetro e, simultaneamente, questo può essere posizionato e centrato dall'operatore contro i fermi automatici a scomparsa della macchina. In seguito il soffio d'aria si ferma e il materiale si adagia delicatamente sul piano stampa.

A questo punto entra in azione una potente **aspirazione** che fissa saldamente la lastra al piano stampa. L'aspirazione continua finché il ciclo di stampa non è terminato.

### **Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro Novità**

Quando l'inchiostro esce dal calamaio del telaio, si è costretti a reinserirlo manualmente tramite una spatola, per evitare di sprecare grandi quantità di vernice.

Tutto questo non è più necessario, perché il sistema automatico per il recupero dell'inchiostro risolve tale problema.

È sufficiente impostare sul contatore del pannello di controllo il numero di stampe, raggiunto il quale il sistema debba azionarsi; una volta entrato in azione recupera automaticamente tutto l'inchiostro uscito dal calamaio del telaio e lo rende disponibile per le stampe successive.

<b>Dati tecnici</b>	<b>90 x 220</b>	<b>120 x 220</b>	<b>150 x 220</b>
<i>Materiali stampabili:</i>	materiali flessibili in fogli di carta, PVC e rigidi in pannelli di legno e lastre di vetro		
<i>Max formato stampa<sup>1</sup>:</i>	900 mm x 2200 mm	1200 mm x 2200 mm	1500 mm x 2200 mm
<i>Min spessore materiale:</i>	carta da 100 g/m <sup>2</sup>		
<i>Max spessore materiale<sup>2</sup>:</i>	30 mm		
<i>Max cicli/ora<sup>3</sup>:</i>	150	135	120
<i>Fornitura elettrica<sup>4</sup>:</i>	400 V trifase + neutro, 50 Hz		
<i>Potenza installata:</i>	5.85 kW		
<i>Pressione d'esercizio<sup>5</sup>:</i>	6÷7 bar		
<i>Dimensioni d'ingombro:</i>	(Lu) 3300 mm x (La) 1800 mm x (A) 1650 mm	(Lu) 3300 mm x (La) 2100 mm x (A) 1650 mm	(Lu) 3300 mm x (La) 2400 mm x (A) 1650 mm
<i>Altezza piano stampa:</i>	regolabile 950÷1100 mm		
<i>Peso netto:</i>	1190 Kg	1290 Kg	1390 Kg
<i>Telai utilizzabili:</i>	telai con cornice metallica		
<i>Spessore cornice dei telai:</i>	fino a 50 mm		
<i>Inchiostri utilizzabili:</i>	inchiostri serigrafici tradizionali e UV		

[1] Qualunque altro formato disponibile su richiesta.

[2] Spessori superiori del materiale su richiesta.

[3] I dati forniti non contemplano il tempo necessario al carico/scarico del materiale.

[4] Qualunque altra fornitura elettrica trifase disponibile su richiesta.

[5] Il compressore non è incluso.

Al fine di migliorare costantemente il suo prodotto, Mismatic si riserva il diritto di modificare senza preavviso equipaggiamenti, concezione o dati tecnici.

### **Caratteristiche standard**

- ❖ **Carico e scarico del materiale:** manuale
- ❖ **Posizionamento del materiale sul piano stampa:** contro 3 fermi automatici a scomparsa di forma cilindrica e in Nylon **Novità**
- ❖ **Alzata della testa stampa:** a libro, con sistema pneumatico
- ❖ **Altezza della testa stampa dal piano stampa per le operazioni di pulizia del telaio:** 600 mm
- ❖ **[ ] porta telaio:** regolabili; possibilità di adattare telai di diversi formati
- ❖ **Inserimento/estrazione del telaio:** fronte macchina
- ❖ **Blocco/sblocco del telaio:** automatico **Novità**
- ❖ **Velocità della racla e del raschietto indipendenti**
- ❖ **Velocità della racla e del raschietto:** regolabili da pannello di controllo
- ❖ **Pressioni della racla e del raschietto:** regolabili
- ❖ **Inclinazioni della racla e del raschietto:** regolabili
- ❖ **Corsa di stampa:** regolabile tramite fine-corsa
- ❖ **Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro** **Novità**
- ❖ **Distanza di fuori contatto:** Synchroprint automatico regolabile da 0 mm a 30 mm
- ❖ **Innovativo piano stampa (brevettato):** molto utile per evitare di graffiare le lastre di vetro o i pannelli di legno durante il loro posizionamento sul piano stampa **Novità**
- ❖ **Piano stampa in acciaio INOX forato**
- ❖ **Piano stampa dotato di cuscino d'aria:** è possibile regolare la potenza del soffio in funzione del peso del materiale **Novità**
- ❖ **Piano stampa aspirante**
- ❖ **Regolazione micrometrica del piano stampa:** eseguita tramite assi X-Y
- ❖ **Pannello di controllo a bordo equipaggiato di monitor LCD a colori touch-screen**
- ❖ **Tre cicli di funzionamento:** manuale, singolo e automatico temporizzato



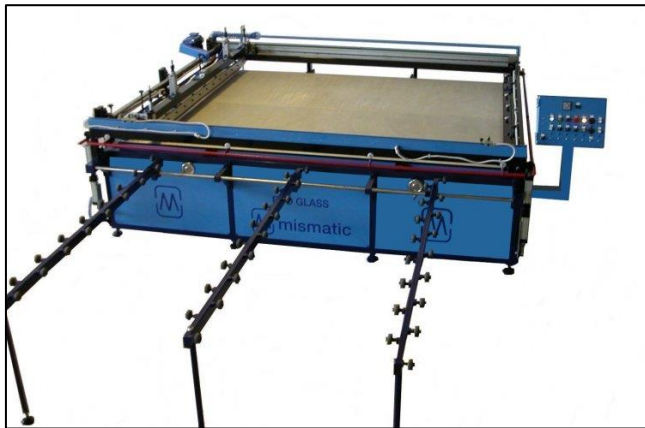
monitor LCD



monitor LCD

### **Caratteristiche opzionali**

- ❖ **Rastrelliera per un facile carico e scarico delle lastre di vetro o dei pannelli di legno**
- ❖ **Sistema per la stampa delle lastre di vetro o dei pannelli di legno fino al bordo**
- ❖ **Corsa di stampa:** regolabile da pannello di controllo; è sufficiente inserire il valore della corsa di stampa senza dovere muovere fine-corsa o fotocellule **Novità**



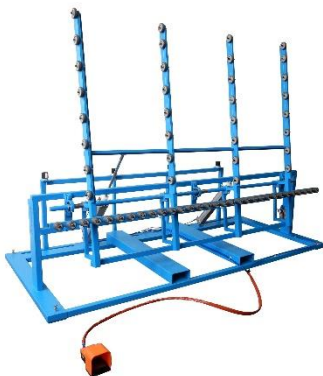
☞ *particolare della rastrelliera*

### **La macchina è equipaggiata con**

- N°1 racla
- N°1 raschietto
- N°1 pedale per iniziare il ciclo di stampa

### **La macchina può essere equipaggiata con**

- **il tavolo ribaltabile pneumatico**
- **il forno IR e aria calda modello COMBI**



☞ *tavolo ribaltabile  
pneumatico*

*forno IR e aria calda ☞  
modello **COMBI***

