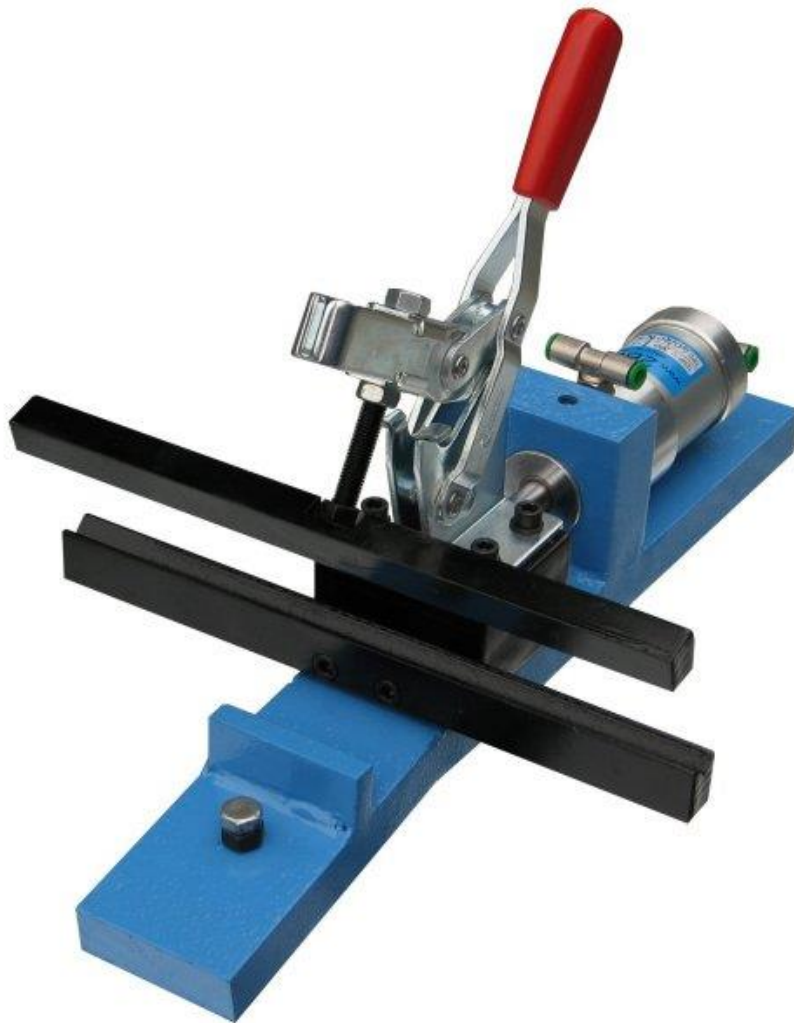


pre stampa

pinze pneumatiche tenditessuto



singola pinza pneumatica tenditessuto

Descrizione

Le pinze pneumatiche tenditessuto sono state progettate e realizzate per la tesatura dei telai serigrafici.

Sono fornite di tutto ciò che serve al loro funzionamento:

- **regolatore di pressione con visore:** permette di regolare e verificare la pressione di tensionatura.
- **valvola con leva:** comanda la corsa del cilindro pneumatico della pinza.
- **tubi per l'aria compressa:** sono necessari per il collegamento tra le pinze.

L'installazione delle pinze è molto semplice e può essere fatta autonomamente dal cliente senza l'intervento dei nostri tecnici. Infatti, le pinze sono fornite del relativo manuale d'uso, dove è descritta la corretta procedura d'installazione.

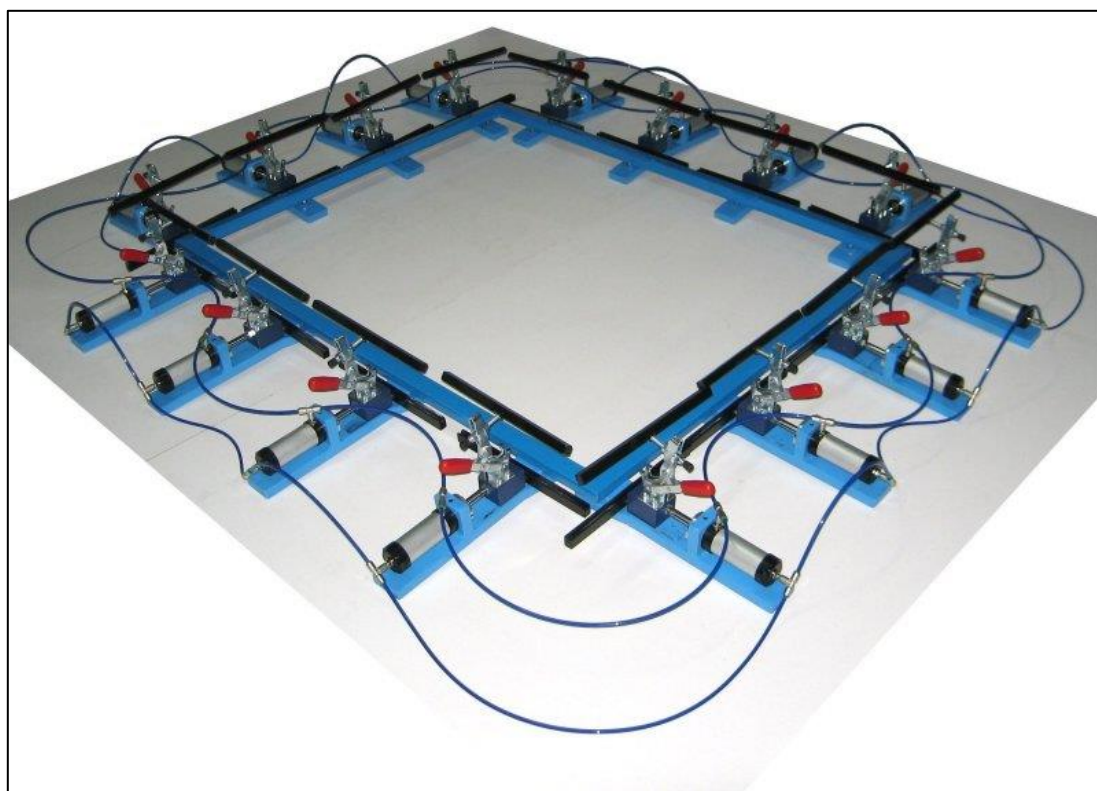
Quante pinze servono?

Ogni pinza copre una lunghezza di 25 cm; ciò significa che, la quantità di pinze richiesta, dipende dalle dimensioni della cornice del telaio serigrafico.

Come funzionano?

Si dispongono le pinze sui quattro lati del telaio, si adagia il tessuto e si chiude una pinza alla volta. A questo punto, si comanda la valvola a leva e il regolatore visualizza la pressione di tensionamento.

Le pinze permettono una tesatura del telaio facile e veloce.



esempio di pinze pneumatiche tenditessuto montate

Dati tecnici

<i>Telai utilizzabili:</i>	telai con cornice in legno o metallica
<i>Spessore cornice dei telai:</i>	fino a 40 mm
<i>Tessuti utilizzabili:</i>	tessuti serigrafici in poliestere e nylon
<i>Lunghezza utile della pinza:</i>	250 mm
<i>Pressione d'esercizio¹:</i>	4 bar
<i>Dimensioni d'ingombro:</i>	(Lu) 400 mm x (La) 250 mm x (A) 200 mm
<i>Peso netto:</i>	7 Kg

[1] Il compressore non è incluso.

Al fine di migliorare costantemente il suo prodotto, Mismatic si riserva il diritto di modificare senza preavviso equipaggiamenti, concezione o dati tecnici.