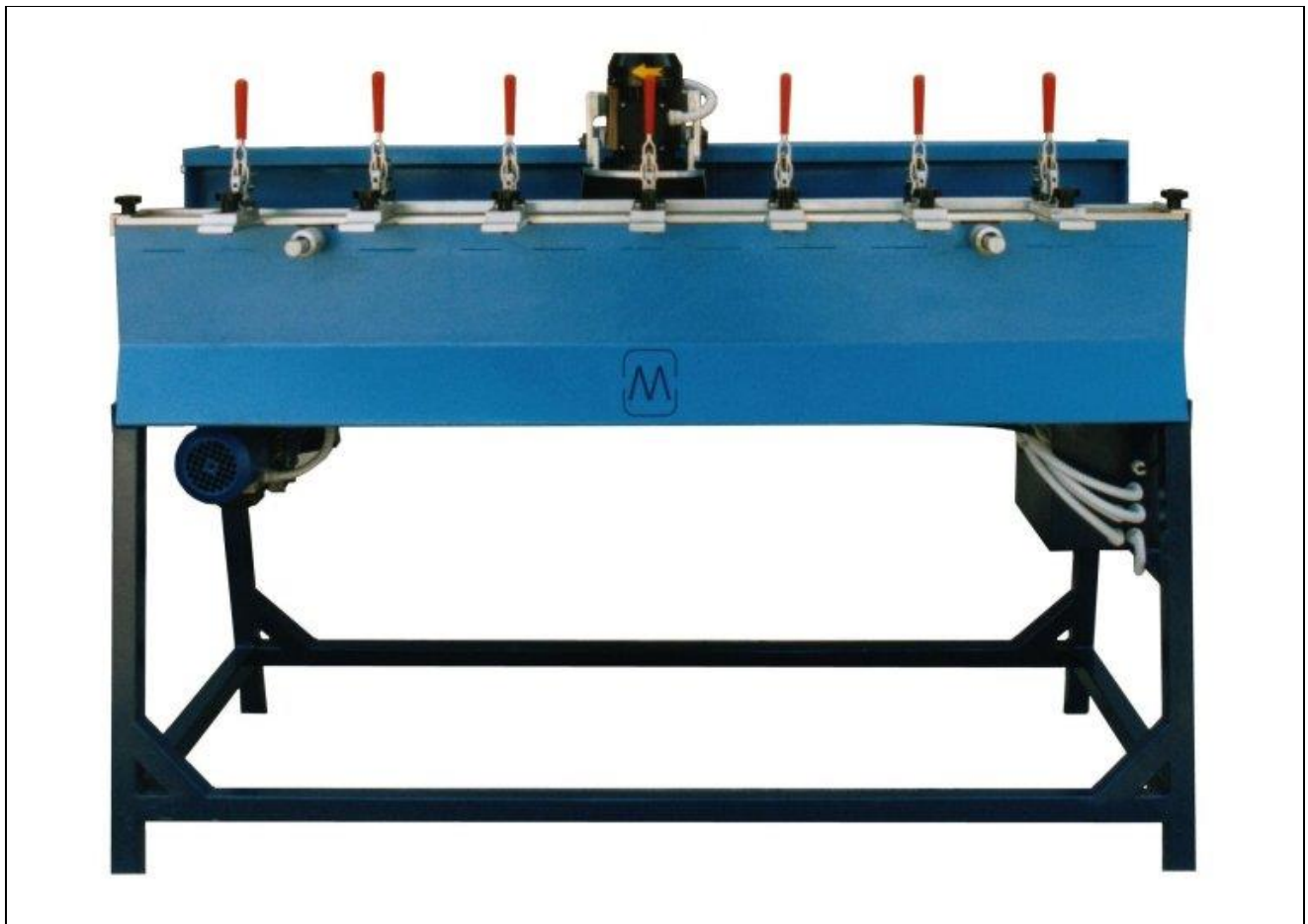


post stampa

affilaracla automatica

120 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 280 | 300 | 320 | 360



### **Descrizione**

L'affilaracla è stata progettata e realizzata seguendo il principio della rettifica meccanica.  
L'affilaracla è un equipaggiamento indispensabile, sia per il risparmio connesso a potere riutilizzare la gomma per molto tempo, sia perché una stampa di qualità dipende dalla perfezione del filo della gomma.

### **Funzionamento**

Non appena la racla è stata serrata dalle pinze meccaniche, la mola rotante trasla prima verso sinistra per **rettificare** la gomma, poi verso destra per **lucidarla**.

<b>Dati tecnici</b>	
<i>Max lunghezza rettificabile<sup>1</sup>:</i>	120 cm   150 cm   160 cm   180 cm   200 cm 250 cm   280 cm   300 cm   320 cm   360 cm
<i>Spessore di rettifica:</i>	0.1÷2 mm per passaggio
<i>Fornitura elettrica<sup>2</sup>:</i>	380÷400 V trifase + neutro, 50÷60 Hz
<i>Potenza installata:</i>	0.5 kW

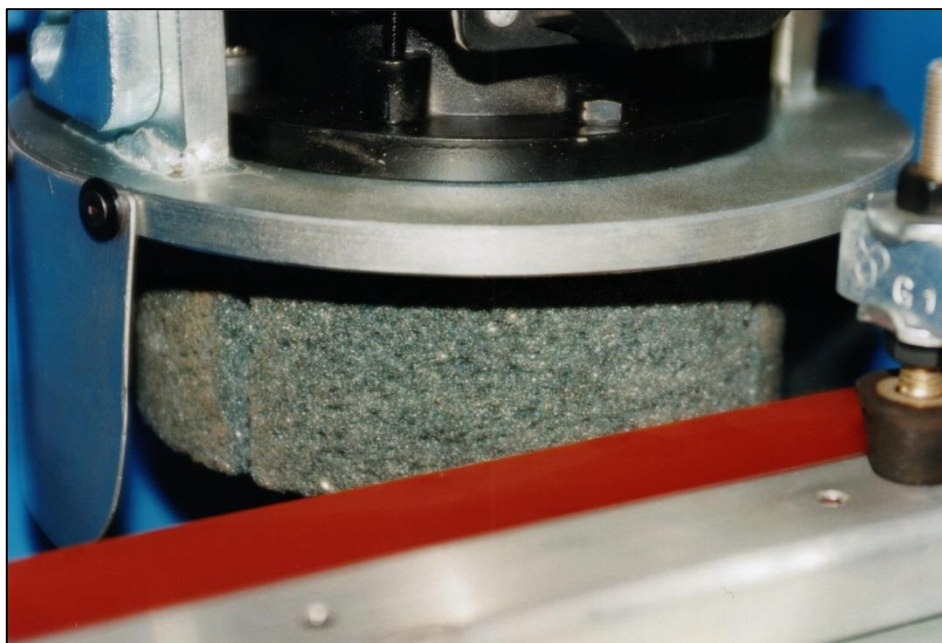
[1] Qualunque altra lunghezza disponibile su richiesta.

[2] Qualunque altra fornitura elettrica trifase disponibile su richiesta.

Al fine di migliorare costantemente il suo prodotto, Mismatic si riserva il diritto di modificare senza preavviso equipaggiamenti, concezione o dati tecnici.

### **Caratteristiche standard**

- ❖ **Fissaggio della racla:** tramite pinze meccaniche
- ❖ **Spessore di rettifica:** regolabile
- ❖ **Inclinazione della mola:** regolabile da 0÷30°
- ❖ **Velocità di rotazione della mola:** fissa
- ❖ **Velocità di traslazione della mola:** regolabile
- ❖ **Corsa della mola:** regolabile tramite fine-corsa



**dettaglio della mola rotante**