

settore vetro

macchina serigrafica automatica

## UNIGLASS MC2



### **Descrizione**

La macchina serigrafica modello **UNIGLASS MC2** è stata progettata e realizzata per stampare lastre di vetro di medio e grande formato. È particolarmente indicata per la **stampa dei fondi pieni tipici dell'industria edilizia**.

La macchina, grazie alle sue automazioni e tecnologie innovative, ha dimostrato **un'eccellente precisione e velocità di stampa** a dispetto del suo grande formato.

### **Disposizione della macchina**

1. **Unità di carico** con cinghie di trasmissione e rastrelliera ribaltabile
2. **Unità serigrafica**
3. **Unità di scarico** con cinghie di trasmissione e rastrelliera ribaltabile

### **Possibilità di funzionamento**

- **Unità indipendente:** la lastra di vetro è caricata tramite la rastrelliera ribaltabile dell'unità di carico, quindi pre-registrata e trasportata sotto la testa stampa; dopo essere stata registrata, la lastra è serigrafata e movimentata verso l'unità di scarico; a questo punto può essere scaricata tramite la relativa rastrelliera ribaltabile o inviata al forno (non incluso).
- **Unità in linea:** il vetro arriva da una linea a monte della macchina, quindi pre-registrato dall'unità di carico e trasportato sotto la testa stampa; dopo essere stato registrato, il vetro è serigrafato e movimentato verso l'unità di scarico; a questo punto può essere inviato a una linea a valle.

### **Innovativo piano stampa (brevettato) Novità**

Il piano stampa è realizzato in modo tale da impedire alle lastre di vetro di graffiarsi o scheggiarsi durante il loro posizionamento.

Il piano stampa, infatti, è dotato di un sistema che combina un potente **cuscinio d'aria** a una **trasmissione a cinghie** che porta il vetro in posizione di stampa.

Qui un **braccio robotizzato**, inserito all'interno del piano stampa, esegue il centraggio finale della lastra (il tutto controllato da sensori ottici).

In seguito il cuscinio d'aria si arresta e la trasmissione a cinghie si abbassa facendo adagiare delicatamente il vetro sul piano stampa.

A questo punto entra in azione una potente **aspirazione** che fissa saldamente la lastra di vetro al piano. L'aspirazione continua finché il ciclo di stampa non è terminato.

### **Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro Novità**

Quando l'inchiostro esce dal calamaio del telaio, si è costretti a reinserirlo manualmente tramite una spatola, per evitare di sprecare grandi quantità di vernice.

Tutto questo non è più necessario, perché il sistema automatico per il recupero dell'inchiostro risolve tale problema.

È sufficiente impostare sul contatore del pannello di controllo il numero di stampe, raggiunto il quale il sistema debba azionarsi, una volta entrato in azione recupera automaticamente tutto l'inchiostro uscito dal calamaio del telaio e lo rende disponibile per le stampe successive.

### **Sistema automatico per l'uscita del porta telaio Novità**

È difficile e pericoloso pulire i telai di grande formato sotto la testa stampa della macchina.

Il sistema per l'uscita del porta telaio viene in vostro aiuto.

Il porta telaio, infatti, può essere estratto automaticamente fuori macchina e l'operatore può effettuare la pulizia del telaio in modo semplice e veloce. terminate le operazioni di pulizia, il telaio può essere reinserito automaticamente in macchina senza perdere il registro originario.

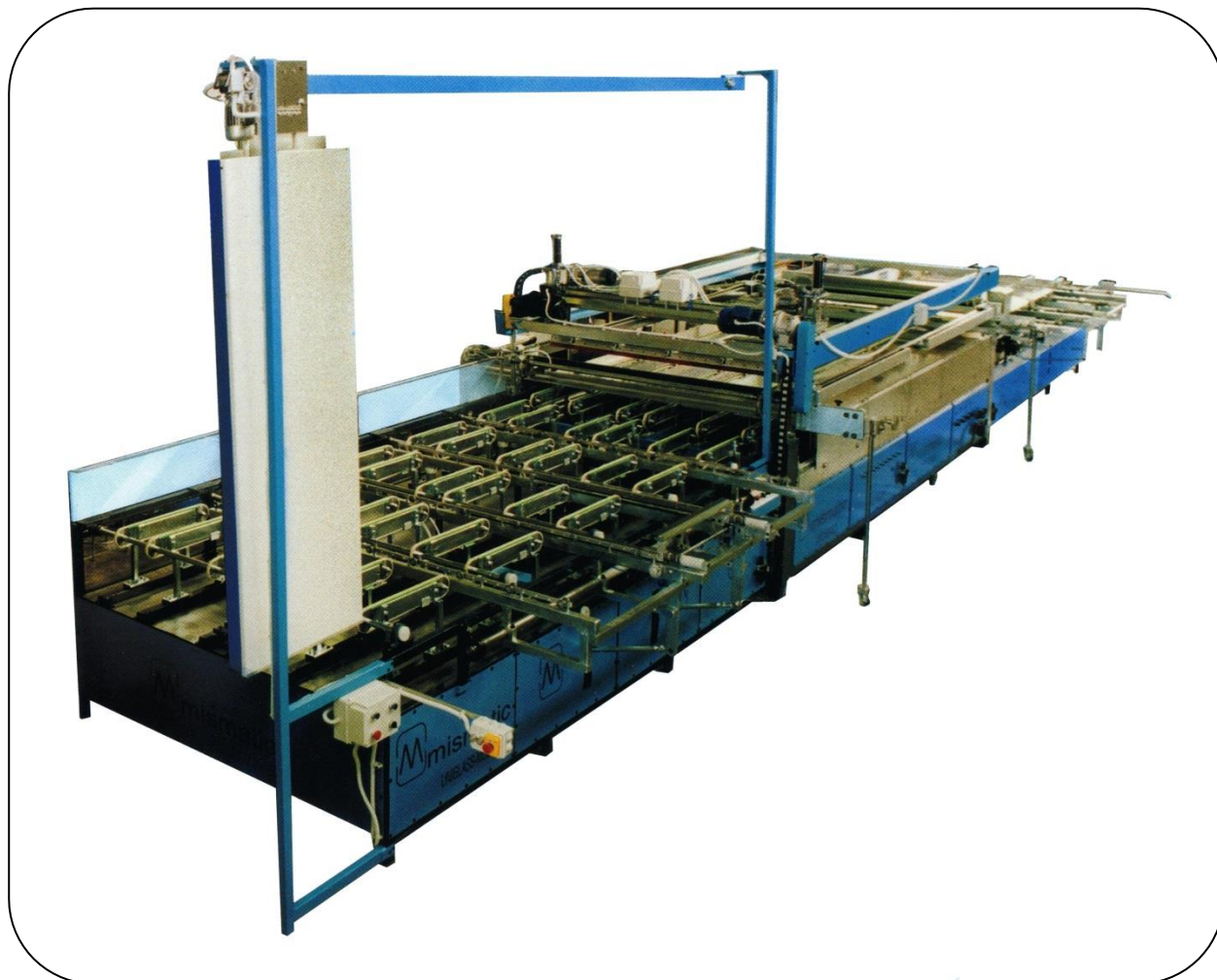
**Pompa per l'inchiostro AIRCOLOR (brevettata) Novità**

La pompa consente di estrarre l'inchiostro dal barattolo e depositarlo automaticamente nel telaio serigrafico senza bisogno di alcun intervento manuale. È predisposta sia per il funzionamento a ciclo continuo sia alternato (controllato da un timer).

Un volta terminato il processo di stampa, per pulire la pompa è sufficiente immergerla in un barattolo contenente solvente (o acqua) e farla funzionare per pochi minuti; lei si auto-pulisce.

*Il kit è composto di:*

1. Pompa **AIRCOLOR**
2. Sistema per la distribuzione dell'inchiostro nel telaio serigrafico
3. Pannello di controllo indipendente



<b>Dati tecnici</b>	<b>100 x 200</b>	<b>200 x 400</b>	<b>300 x 600</b>
<i>Materiali stampabili:</i>	lastre di vetro		
<i>Max formato stampa<sup>1</sup>:</i>	1000 x 2000 mm	2000 x 4000 mm	3000 x 6000 mm
<i>Spessore del materiale:</i>	2÷20 mm		
<i>Max cicli/ora<sup>2</sup>:</i>	150	80	60
<i>Fornitura elettrica<sup>3</sup>:</i>	380÷400 V trifase + neutro, 50÷60 Hz		
<i>Pressione d'esercizio<sup>4</sup>:</i>	6÷7 bar		
<i>Dimensioni d'ingombro dell'unità di carico:</i>	(Lu) 2000 mm x (La) 1850 mm x (A) 1350 mm	(Lu) 4000 mm x (La) 2850 mm x (A) 1350 mm	(Lu) 6000 mm x (La) 3850 mm x (A) 1350 mm
<i>Dimensioni d'ingombro dell'unità serigrafica:</i>	(Lu) 3000 mm x (La) 2500 mm x (A) 2300 mm	(Lu) 5000 mm x (La) 3500 mm x (A) 2300 mm	(Lu) 7000 mm x (La) 4500 mm x (A) 2300 mm
<i>Dimensioni d'ingombro dell'unità di scarico:</i>	(Lu) 2000 mm x (La) 1850 mm x (A) 1350 mm	(Lu) 4000 mm x (La) 2850 mm x (A) 1350 mm	(Lu) 6000 mm x (La) 3850 mm x (A) 1350 mm
<i>Altezza piano stampa:</i>	1100 mm		
<i>Telai utilizzabili:</i>	telai con cornice metallica		
<i>Spessore cornice dei telai:</i>	fino a 50 mm		
<i>Inchiostri utilizzabili:</i>	inchiostri serigrafici tradizionali, ceramici e UV		

[1] Qualunque altro formato disponibile su richiesta.

[2] I dati forniti non contemplano il tempo necessario al carico/scarico del materiale.

[3] Qualunque altra fornitura elettrica trifase disponibile su richiesta.

[4] Il compressore non è incluso.

Al fine di migliorare costantemente il suo prodotto, Mismatic si riserva il diritto di modificare senza preavviso equipaggiamenti, concezione o dati tecnici.

#### **Caratteristiche standard delle unità di carico/scarico**

- ❖ **Possibilità di carico/scarico del vetro sia in posizione verticale sia orizzontale**
- ❖ **Sistema automatico di pre-registro del vetro**
- ❖ **Velocità delle cinghie: regolabile da pannello di controllo**
- ❖ **Pannello di controllo a bordo**

#### **Caratteristiche standard della macchina serigrafica**

- ❖ **Posizionamento e registro del vetro sul piano stampa:** automatico; il vetro prima di essere serigrafato è bloccato su tre lati tramite due tegoli (anteriore e posteriore) e un fermo meccanico laterale
- ❖ **Sistema di movimento verticale del porta telaio** **Novità**
- ❖ **[ ] porta telaio:** possibilità di adattare telai di diversi formati
- ❖ **Blocco/sblocco del telaio:** automatico
- ❖ **Sistema automatico per l'uscita del porta telaio** **Novità**
- ❖ **Velocità indipendenti della racla e del raschietto**
- ❖ **Velocità della racla e del raschietto:** regolabili da pannello di controllo
- ❖ **Pressioni della racla e del raschietto:** regolabili da pannello di controllo; è sufficiente inserire il valore della pressione senza dovere ruotare pomelli o manopole **Novità**
- ❖ **Inclinazioni della racla e del raschietto:** regolabili
- ❖ **Sistema automatico per il blocco/sblocco della racla e del raschietto** **Novità**
- ❖ **Corsa di stampa:** regolabile tramite fine-corsa
- ❖ **Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro** **Novità**
- ❖ **Distanza di fuori contatto:** Synchroprint automatico regolabile da 0 mm a 60 mm
- ❖ **Innovativo piano stampa (brevettato):** molto utile per evitare di graffiare le lastre di vetro durante il loro posizionamento sul piano stampa **Novità**
- ❖ **Piano stampa in alluminio rettificato:** particolarmente indicato per la stampa dei fondi pieni tipici dell'industria edilizia
- ❖ **Spessore del piano stampa in alluminio:** 30 mm
- ❖ **Piano stampa dotato di cuscino d'aria**
- ❖ **Piano stampa aspirante**
- ❖ **Piano stampa dotato di trasmissione a cinghie**
- ❖ **Regolazione micrometrica del porta telaio:** eseguita tramite assi X-Y
- ❖ **Pannello di controllo remoto**
- ❖ **Tre cicli di funzionamento:** manuale, singolo e automatico temporizzato

#### **Caratteristiche opzionali della macchina serigrafica**

- ❖ **[ ] porta telaio:** regolabili da pannello di controllo
- ❖ **Sistema automatico per l'uscita della racla e del raschietto** **Novità**
- ❖ **Corsa di stampa:** regolabile da pannello di controllo; è sufficiente inserire il valore della corsa di stampa senza dovere muovere fine-corsa o fotocellule **Novità**
- ❖ **Regolazione micrometrica del porta telaio:** assi X-Y regolabili da pannello di controllo; è sufficiente inserire il valore dell'asse X o Y senza dovere ruotare pomelli o manopole **Novità**
- ❖ **Pompa per l'inchiostro AIRCOLOR (brevettata)** **Novità**
- ❖ **Tegoli:** per ogni spessore di vetro è necessaria una serie di tegoli

***La macchina è equipaggiata con***

- N°1 racla
- N°1 raschietto
- N°1 serie di tegoli

***La macchina può essere equipaggiata con***

- il forno a infrarossi e aria calda modello **COMBI**
- il forno UV a una lampada modello **MINI**



☞ forno IR e aria calda  
modello **COMBI**

forno UV modello **MINI** ☞

