

multi-settore

macchina serigrafica $\frac{3}{4}$ automatica

PERFETTA GW



Descrizione

La macchina serigrafica modello **PERFETTA GW** è stata progettata e realizzata per stampare **pannelli di legno e lastre di vetro**.

Due equipaggiamenti in uno!

PERFETTA GW è una macchina molto versatile; infatti, può essere alimentata manualmente dall'operatore, oppure essere integrata all'interno della vostra linea produttiva.

Vediamo in dettaglio le due possibilità di funzionamento:

- **$\frac{3}{4}$ automatico:** l'operatore carica il materiale, questo è serigrafato e scaricato automaticamente verso il forno di essiccazione (non incluso).
- **automatico:** il materiale, che proviene da un nastro trasportatore, attraversa l'area di carico della macchina, dopodiché è serigrafato e scaricato automaticamente verso il forno di essiccazione (non incluso).

Sistema per la stampa di lastre di vetro irregolari Novità

A parità di formato, le lastre di vetro differiscono sempre una dall'altra; esistono le cosiddette tolleranze di lavorazione. Purtroppo, molto spesso, tali tolleranze si trasformano in veri e propri errori di produzione.

Le macchine attualmente presenti sul mercato, prima della stampa, registrano il vetro serrandolo sui suoi quattro lati, cioè imponendogli un'area predeterminata in cui stare. Tale sistema comporta due notevoli svantaggi:

- le lastre, con dimensioni inferiori al formato nominale, non sono posizionate correttamente e quindi si hanno stampe fuori registro;
- i vetri, con dimensioni superiori al formato nominale, si rompono durante il bloccaggio.

I problemi appena esposti sono stati risolti grazie al sistema per la stampa di lastre di vetro irregolari. Tale sistema, infatti, è in grado di registrare e serrare lastre con errori di lavorazione fino a ± 15 mm rispetto alla dimensione nominale del vetro.

Sistema per l'allineamento laterale del materiale Novità

Tale sistema ha una doppia funzione: **contribuire a registrare e serrare il materiale** prima della stampa; inoltre, permettere di **serigrafare tutto il materiale fino al suo contorno**.

Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro Novità

Quando l'inchiostro esce dal calamaio del telaio, si è costretti a reinserirlo manualmente tramite una spatola, per evitare di sprecare grandi quantità di vernice.

Tutto questo non è più necessario, perché il sistema automatico per il recupero dell'inchiostro risolve tale problema.

È sufficiente impostare sul contatore del pannello di controllo il numero di stampe, raggiunto il quale il sistema debba azionarsi, una volta entrato in azione recupera automaticamente tutto l'inchiostro uscito dal calamaio del telaio e lo rende disponibile per le stampe successive.

Dati tecnici	50 x 100	80 x 140	100 x 200
<i>Materiali stampabili:</i>	materiali rigidi come pannelli di legno e lastre di vetro		
<i>Max formato stampa¹:</i>	500 mm x 1000 mm	800 mm x 1400 mm	1000 mm x 2000 mm
<i>Min spessore materiale:</i>	3 mm		
<i>Max spessore materiale²:</i>	pannelli di legno: 30 mm lastre di vetro: 20 mm		
<i>Max cicli/ora³:</i>	200	150	100
<i>Alzata testa stampa a libro:</i>	funzionamento meccanico		funz. pneumatico
<i>Alzata testa stampa su 4 colonne:</i>	funzionamento meccanico		
<i>Fornitura elettrica⁴:</i>	380÷400 V trifase + neutro, 50÷60 Hz		
<i>Potenza installata:</i>	3.5 kW	4.5 kW	
<i>Pressione d'esercizio⁵:</i>	6÷7 bar		
<i>Dimensioni d'ingombro, pannello di controllo escluso:</i>	(Lu) 2700 mm x (La) 1500 mm x (A) 1700 mm	(Lu) 3500 mm x (La) 1800 mm x (A) 1700 mm	(Lu) 4700 mm x (La) 2200 mm x (A) 1700 mm
<i>Altezza piano stampa:</i>	1050 mm		
<i>Telai utilizzabili:</i>	telai con cornice metallica		
<i>Spessore cornice dei telai:</i>	fino a 40 mm		
<i>Inchiostri utilizzabili:</i>	inchiostri serigrafici tradizionali, ceramici e UV		

[1] Qualunque altro formato disponibile su richiesta.

[2] Spessori superiori del materiale su richiesta.

[3] I dati forniti non contemplano il tempo necessario al carico del materiale.

[4] Qualunque altra fornitura elettrica trifase disponibile su richiesta.

[5] Il compressore non è incluso.

Al fine di migliorare costantemente il suo prodotto, Mismatic si riserva il diritto di modificare senza preavviso equipaggiamenti, concezione o dati tecnici.

Caratteristiche standard

- ❖ **Carico del materiale:**
 - ◆ **funzionamento $\frac{3}{4}$ automatico:** manuale
 - ◆ **funzionamento automatico:** automatico da una linea a monte
- ❖ **Posizionamento del materiale sul piano stampa:** automatico; il materiale, prima di essere stampato, è registrato e serrato sui lati lunghi da due pareggiatori (sistema per l'allineamento laterale) e frontalmente da un fermo. Le parti a contatto con il materiale sono di forma cilindrica e in Nylon
- ❖ **Sistema per la stampa di lastre di vetro irregolari** **Novità**
- ❖ **Scarico del materiale:** automatico verso una linea a valle
- ❖ **Alzata della testa stampa:** disponibile nella versione a libro e in quella a quattro colonne **Novità**
- ❖ **Altezza della testa stampa dal piano stampa per le operazioni di pulizia del telaio:** 450 mm
- ❖ **[] porta telaio:** regolabili; possibilità di adattare telai di diversi formati
- ❖ **Inserimento/estrazione del telaio:** fronte macchina
- ❖ **Blocco/sblocco del telaio:** automatico **Novità**
- ❖ **Velocità indipendenti della racla e del raschietto**
- ❖ **Velocità della racla e del raschietto:** regolabili da pannello di controllo
- ❖ **Pressioni della racla e del raschietto:** regolabili
- ❖ **Inclinazioni della racla e del raschietto:** regolabili
- ❖ **Corsa di stampa:** regolabile tramite fine-corsa
- ❖ **Sistema automatico per il recupero dell'inchiostro** **Novità**
- ❖ **Distanza di fuori contatto:** Synchroprint automatico regolabile da 0 mm a 30 mm
- ❖ **Piano stampa in acciaio INOX forato**
- ❖ **Piano stampa aspirante**
- ❖ **Movimentazione del materiale**
 - ◆ **area di carico:** con ruote ricoperte in gomma
 - ◆ **area di stampa:** con cinghie ricoperte in gomma
- ❖ **Regolazione micrometrica del telaio:** eseguita tramite assi X-Y
- ❖ **Pannello di controllo a bordo**
- ❖ **Tre cicli di funzionamento:** manuale, singolo, automatico temporizzato

La macchina è equipaggiata con

- N°1 racla
- N°1 raschietto
- N°1 serie di pareggiatori laterali